

**Ihr Partner für
Hydraulik-Systemlösungen**



Wir bieten weltweit hydraulische
Komponenten der Extraklasse
für zukunftsorientierte Lösungen.

Liebe Leserinnen und Leser,

ich begrüße Sie ganz herzlich in unserer Welt der Hydraulik. Hydraulik ist die Lehre vom Strömungsverhalten der Flüssigkeiten zur Signal-, Kraft- und Energieübertragung - wie wir alle wissen. Das bedeutet für uns, dass wir immer mit dem Druck des Ölstroms arbeiten. Nicht nur aus der physikalischen Perspektive betrachtet, sondern auch hinsichtlich neuer Ideen und der Anpassung an die Wünsche unserer Kunden. Wir lenken unsere Ideen hin zu den Bedürfnissen des Marktes.

Aus einer im Stillstand recht harmlosen Flüssigkeit, dem Öl, entsteht unter dem Einfluß unserer Hydraulik, eine ungeheuer massive und konstante Kraft. Diese Kraft nutzen wir nicht nur für unsere außergewöhnlich langlebigen Produkte, sondern auch für ein langes und konstantes Bestehen der Firma Bucher Hydraulics. Die Zufriedenheit unserer Kunden und auch unserer Mitarbeiter steht bei uns an erster Stelle.

Bestrebt, immer am Ball der Zeit zu sein, haben wir einen sehr engen Kontakt zu unseren Kunden und suchen gemeinsam nach zielgerichteten Lösungen. Dieses Vorgehen ermöglicht uns eine fast einzigartige Präzision in der Kommunikation und Umsetzung der diversen Projekte. Daraus resultieren topaktuelle Produktentwicklungen, die dem Trend der Zeit entsprechen. Durch strategisches Mitdenken und schnelle Projektumsetzungen garantieren wir eine unverwechselbare Qualität in alle Richtungen.

Treten Sie nun ein - in die Welt der Hydraulik.

Mit besten Grüßen aus dem
Hause Bucher Hydraulics



Daniel Waller
CEO Bucher Hydraulics





Baumaschinen

Ob Rohrbruchventile, Fahrbremsventile oder komplette Steuerblocklösungen - wir entwickeln für jeden Einsatz in Baumaschinen individuelle hydraulische Systemlösungen.



Förder- und Hebetchnik

Individuelle Lösungen von Bucher Hydraulics in der hydraulischen Steuerung machen die Fördertechnik leistungsfähig und wirtschaftlich.



Kommunaltechnik

Bei der Entwicklung und im Einsatz kommunaler Maschinen muss manches Hindernis aus dem Weg geräumt werden. Wir erarbeiten dafür maßgeschneiderte Lösungen.

Ihr Aufgabengebiet - unsere Kompetenz

Als international führender Hersteller in der Mobil- und Industriehydraulik entwickelt und produziert Bucher Hydraulics kunden- und anwendungsspezifische hydraulische Antriebs- und Steuerungstechnik. Mit Produktionsstätten und Sales Centern in Europa, Indien, China, Brasilien und den USA gewährleistet Bucher Hydraulics die erforderliche Kundennähe.



Erneuerbare Energie

Unsere hohe Fachkompetenz und die hohe Funktionszuverlässigkeit der einzelnen Komponenten hat sich in den Windenergie-Anlagen weltweit durchgesetzt.



Landtechnik

Moderne Landmaschinen sind Tag und Nacht im Einsatz; die Anforderungen an Zuverlässigkeit und Flexibilität der hydraulischen Komponenten sind extrem hoch.



Maschinenbau

Die Hersteller von industriellen Kunststoffmaschinen, Pressen und Textilmaschinen legen besonderen Wert auf Laufruhe und Langlebigkeit ihrer Anlagen.



Aufzugstechnik

Für Waren- und Personentransport vertrauen weltweit viele Liftbauer für Flughäfen, Gewerbebauten und Mehrfamilienhäuser auf unsere zuverlässigen Liftregelventile.

Baumaschinen Für Schwarzdeckenfertiger, Walzen, Bagger, Holzlader und andere Maschinen im Straßenbau bietet Bucher Hydraulics geeignete hydraulische Standardkomponenten, oder konzipiert bei Bedarf maßgeschneiderte Lösungen. Typische Beispiele sind Steuerblöcke für Hub- und Senkfunktionen, Lüftersteuerungen oder Systemlösungen für hydraulische Antriebe und sonstige Funktionen der Arbeitshydraulik.

Förder- und Hebetechnik Bucher Hydraulics bietet maßgeschneiderte Systemlösungen für Mobilkräne, Umschlaggeräte, Gabelstapler, Teleskoplader, Absetzkipper und Hebebühnen an. Dabei kommt eine breite Produktpalette zum Einsatz: Kompaktaggregate, Patronenventile für die Wege-, Druck-, Mengen- und Rückschlagfunktion, Wege-Sitz-Ventile für die leckfreie Betätigung sowie Wege-Schieber-Ventile für die proportionale Steuerung und Ein/Aus-Funktion, Stromventile, Hydromotoren, Steuerblöcke, elektronische Steuerungen und Zylinder.

Kommunaltechnik Das breite Sortiment an hydraulischen Pumpen, Ventilen, Hydromotoren, Steuerblöcken und elektronischen Steuerungen von Bucher Hydraulics eignet sich bestens für die Ausrüstung der vielseitigen Fahrzeuge und Geräte im Kommunalbereich. Die hydraulischen Komponenten und Systeme kommen bei An- und Aufbaugeräten, Geräten für den Winterdienst, Aufsitzmähern, Feuerwehrfahrzeugen, Holzzerkleinern, Müllfahrzeugen, Kanalreinigungsmaschinen, Kehrfahrzeugen oder Kompostieranlagen zum Einsatz.

Erneuerbare Energie Bucher Hydraulics ist in langer Tradition Komponenten-Lieferant für die Wind-, Solar- und Wasserkraftindustrie. Unsere Patronenventile, Kleinaggregate, Innenzahnradpumpen und Zylinder zeichnen sich durch ihre hohe Zuverlässigkeit, vor allem auch unter äußerst schwierigen Umweltbedingungen aus. Diese Komponenten mit hohem Wirkungsgrad werden in der hydraulischen Zentralversorgung, in Verstellungs-, Steuerungs- und Bremssystemen eingesetzt. Sie bieten



schnelle Antwortzeiten, eine geringe Geräuschemission, sehr niedrigen Wartungsbedarf und eine sehr lange Lebensdauer und werden damit den hohen Anforderungen in diesem Industriebereich gerecht.

Landtechnik Die für Traktoren, Hoflader, Erntemaschinen, Geräte zur Saat und Pflanzenpflege, Anhänger und Forstmaschinen einsetzbaren Hydraulikkomponenten überzeugen durch einen hohen Gesamtwirkungsgrad dank optimierter hydraulischer Kompensation und präziser Steuerung der Hydraulikfunktionen. Konstruktion und Werkstoffe gewährleisten hervorragende technische Eigenschaften, lange Lebensdauer im rauen Einsatz und erzielen ein optimales Qualitäts-/Kostenverhältnis.

Maschinenbau Bucher Hydraulics hat spezielle Kompetenzen bei der Entwicklung von Innenzahnradpumpen, Ventilen und Zylindern für die Automation und erfüllt die hohen Anforderungen der Hersteller von hydraulischen Pressen, Kunststoffmaschinen, Druckgussmaschinen, Robotern sowie Papier- und Textilmaschinen. Die Produkte zeichnen sich durch eine unschlagbare Laufruhe und Langlebigkeit aus. Außerdem weisen sie einen niedrigen Schallpegel, geringe Förderstrom- und Druckschwankungen sowie hohe Unempfindlichkeit gegen Verschmutzung der Druckflüssigkeit auf.

Aufzugstechnik Die extrem zuverlässigen hydraulischen Aufzugskomponenten von Bucher Hydraulics finden Anwendung in Personen- und Warenaufzügen für Flughäfen, Bahnhöfe, Shopping Centern und Gewerbebauten bis zu einer Förderhöhe von 25 m und mit einer Nutzlast von 320 kg bis über 40 000 kg. Sie können auch zur Modernisierung von bestehenden Anlagen eingesetzt werden und bieten dem Architekten einen breiten, kreativen Spielraum, z. B. lösen maschinenraumlose Hydrauliksysteme (MRL) das Platzproblem. Die Anlagen bestechen durch geringen Wartungsbedarf, hohe Energieeffizienz, lange Lebensdauer, exzellentes Kosten-Nutzenverhältnis sowie einen sehr hohen Fahrkomfort für die Fahrgäste.



Lassen Sie uns über erstklassige Produkte sprechen, die mithilfe unsere Umwelt zu schützen.



Umwelt, Sicherheit, Gesundheit nach ISO 14001 Die Stärke eines Unternehmens zeigt sich dort, wo es nicht nur vordergründig um den Verkaufserfolg geht. Bucher Hydraulics bekennt sich zu einer umweltbewussten Produktion und verpflichtet sich die Normenrichtlinien zu erfüllen. Das bedeutet unter anderem die Reduzierung des Verbrauchs von Rohstoffen, Betriebsstoffen und Wassereffizienten Energieeinsatz, umweltbewusster Umgang mit Gefahrstoffen und die Verringerung von Emissionen und Abfall. Weiterhin treffen wir durch ein Notfallmanagement zur Gefahren- und Unfallabwehr bereits im Vorfeld entsprechende Vorsorgemaßnahmen. Bucher Hydraulics hat sich zum Ziel gesetzt, alle Prozesse und Leistungen des Umweltmanagement-Systems kontinuierlich zu verbessern.



ECOdraulics

The more intelligent solution

Bucher Hydraulics nimmt die Herausforderung aktiv an, intensiv an einer ökologischen Gegenwart und Zukunft mitzuarbeiten. ECOdraulics fängt, wie jede Idee, im Kopf an, um sich anschließend im konkreten und ganz bewussten Handeln jedes Einzelnen und nicht zuletzt in Produkten auszudrücken. Unsere ECOdraulics Produkte entsprechen mindestens einem dieser Kriterien:

- Reduzierter Energieverbrauch
- Verminderte Emissionen, wie Lärm und Abwärme
- Schonung von Ressourcen aller Art
- Optimierung durch Systemauslegung

Wir stellen hohe Qualitätsansprüche an uns - von der Entwicklung bis zur rationellen und flexiblen Serienfertigung nach ISO 9001.





Bucher Hydraulics - Weltweit für Sie da

Immer eine gute Adresse Unsere Sales Center und unsere Vertriebspartner erarbeiten zusammen mit den Competence Centern in Europa, USA und Asien erfolgreiche Lösungen speziell für Sie. Wir bieten ihnen hydraulische Systeme, abgestimmt auf Ihre spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen in den unterschiedlichen Märkten.

Fordern Sie uns - rund um die Welt!

Bucher Hydraulics
info@bucherhydraulics.com

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.bucherhydraulics.com/Kontakt



Pumpen

Unsere Produktreihen

- Außenzahnradpumpen
- Innenzahnradpumpen
- Innenzahnradpumpen (niederviskos)
- Dosierpumpen
- Zubehör

Merkmale

- Ventilfunktionen aufbau- oder integrierbar
- Mehrfachpumpen mit getrennten oder gemeinsamen Sauganschlüssen verfügbar
- Zertifizierungen nach ATEX, ABS, DNV, GL, LR, NK u.a.m. liegen vor

Vorteile

- Niedrige Betriebskosten
- Ausgezeichneter Wirkungsgrad
- Extrem niedrige Geräuschemissionen
- Einsatz mit schwerentflamm- baren Flüssigkeiten, Treibstoffen, biologisch abbaubaren und niederviskosen Flüssigkeiten
- Unempfindlich gegen Ver- schmutzung der Druckflüssig- keit

	Verdrängungsvolumen	Betriebsdruck
Außenzahnradpumpen	0,25 - 93,0 cm ³ /U	250 bar
Innenzahnradpumpen	5 - 500 cm ³ /U	320 bar
Innenzahnradpumpen (niederviskos)	5 - 500 cm ³ /U	250 bar
Dosierpumpen	3 - 500 cm ³ /U	250 bar



Motoren

Unsere Produktreihen

- Außenzahnradmotoren
- Innenzahnrad-Stromteiler
- Innenzahnradmotoren (High Speed)
- Innenzahnrad-Triebwerke (Pumpe/Motor)

Merkmale

- 1-, 2- und 4-Quadrantenbetrieb
- Einsatz mit drehzahlgeregelten Antrieben möglich
- Ventulfunktionen aufbau- oder integrierbar
- Für Sonderflüssigkeiten und biologisch abbaubare Flüssigkeiten geeignet

Vorteile

- Bis zu 70 % Energieeinsparung
- Niedrige Betriebskosten
- Einsparung bei Emissionsschutzmaßnahmen
- Verringerte Anlagekosten durch Einsparung von Ventiltechnik und Ölvolumen

	Verdrängungs- /Schluckvolumen	Betriebsdruck
Außenzahnradmotoren	0,5 - 26 cm ³ /U	220 bar
Innenzahnrad-Stromteiler	5 - 250 cm ³ /U	250 bar
Innenzahnradmotoren (Mobil)	3 - 7 cm ³ /U	210 bar
Innenzahnradmotoren (High Speed)	20, 25, 32 cm ³ /U	240 bar
Innenzahnrad-Triebwerke (Pumpe/Motor)	5 - 500 cm ³ /U	320 bar



Ventile

Unsere Produktreihen

- Druckventile
- Sicherheits-Lastventile
- Sperrventile
- Stromventile
- Wege-Schieberventile
- Wege-Sitzventile
- Zubehör

Merkmale

- Patronen-, Platten-, SAE-, Scheiben- und Monoblockbauweise
- Direkt- und vorgesteuert
- Sitz- und Schieberkonstruktion
- Elektrische, proportionale, manuelle, hydraulische, pneumatische und Ex-geschützte Ansteuerung

Vorteile

- Kompakte Bauformen für einfachen Einbau
- Hohe Leistungsdichte bei geringem Druckverlust
- Ansteuerungsarten frei kombinierbar
- Hohe Funktionszuverlässigkeit und Standfestigkeit
- Lange Lebensdauer bei maximalen Leistungswerten
- Einfache Integration in Systeme / Steuerblöcke

	Volumenstrom	Betriebsdruck
Druckventile	500 l/min	700 bar
Sicherheits-Lastventile	450 l/min	500 bar
Sperrventile	450 l/min	1 200 bar
Stromventile	420 l/min	260 bar
Wege-Schieberventile	420 l/min	600 bar
Wege-Sitzventile	420 l/min	350 bar



Elektronik

Unsere Produktreihen

- CAN-Bus Systeme
- Elektronische Steuer- und Regelgeräte
- Fernsteuergeräte
- Verstärker- und Regelkarten
- Zubehör

Merkmale

- Analoge- oder digitale Regel- und Steuergeräte
- Microcontroller gesteuert mit Diagnose- und Parametrierungsmöglichkeit, PC-Schnittstelle, CAN-Bus und GPS Anbindung
- Baukastenarchitektur mit abgestimmten Schnittstellen

Vorteile

- Optimiertes Komplettsystem
- Einfache, ermüdungsfreie Bedienung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Schnelle und kostenoptimierte Gesamtlösung ohne zeitaufwändige und kostspielige Hardwareentwicklung

Hydraulikkomponenten
Elektronikkomponenten
Joystick, Terminal, Software



Zylinder

Unsere Produktreihen

- Auslegerzylinder
- Pendelachszyylinder
- Abstützzyylinder
- Planierschildzylinder
- Federungszyylinder
- Gegengewichtszyylinder
- Verriegelungszyylinder
- Lenkzylinder
- Bremszylinder
- Federspeicher
- Hub-/ Kippzylinder
- Greiferzylinder
- Schnellwechsler
- Zylinder für Gewichtsausgleiche
- Dosiereinheiten
- Zylinder für Werkzeugwechsler

Merkmale

- Einfach- und doppelwirkende Zylinder
- Integrierten Ventilfunktionen und Wegmessungen
- In der Stange integrierte Stickstoffspeicher
- Endlagedämpfung

Vorteile

- Hohe Sicherheit gegen Leckage
- Gleichbleibende, temperaturunabhängige materialschonende Dämpfung
- Einsatz unter härtesten Bedingungen
- Lange Lebensdauer der Lager
- Hohe Wirtschaftlichkeit für den Kunden

Technische Daten

Kolben-Durchmesser	10 - 300 mm
Stangen-Durchmesser	10 - 300 mm
Max. Hublänge	3 000 mm
Max. Betriebsdruck	1 000 bar



Hydroaggregate

Unsere Produktreihen

- Elektropumpen
- Kompaktaggregate

Merkmale

- Kompensierte und nicht kompensierte Pumpen aus Eigenfertigung, die vor der Endmontage der Hydroaggregate eingefahren werden
- Integrierte Schaltkreise für spezifische Anwendungen
- Kompakte Konstruktion
- Erfüllung verschiedener internationaler Normen

Vorteile

- Hohe Produktzuverlässigkeit
- Kompaktheit
- Geringe Geräuschemissionen
- Systemmodularität
- Hoher Wirkungsgrad

Kompaktaggregate

Schluckvolumen	0,25 - 10,0 cm ³ /U
Betriebsdruck	230 bar
Max. Betriebsdruck	250 bar
12 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	0,35 - 2,0 kW
24 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	0,4 - 3,0 kW
48 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	2,0 kW
220 V /380 V Elektromotor-Leistung	0,12 - 4,0 kW
Tankinhalt	0,5 - 18,0 l

Elektropumpen

Schluckvolumen	0,25 - 10 cm ³ /U
Betriebsdruck	210 bar
Max. Betriebsdruck	250 bar
12 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	0,35 - 1,7 kW
24 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	0,4 - 2,2 kW
48 V DC-Gleichstrommotor-Leistung	2,0 kW



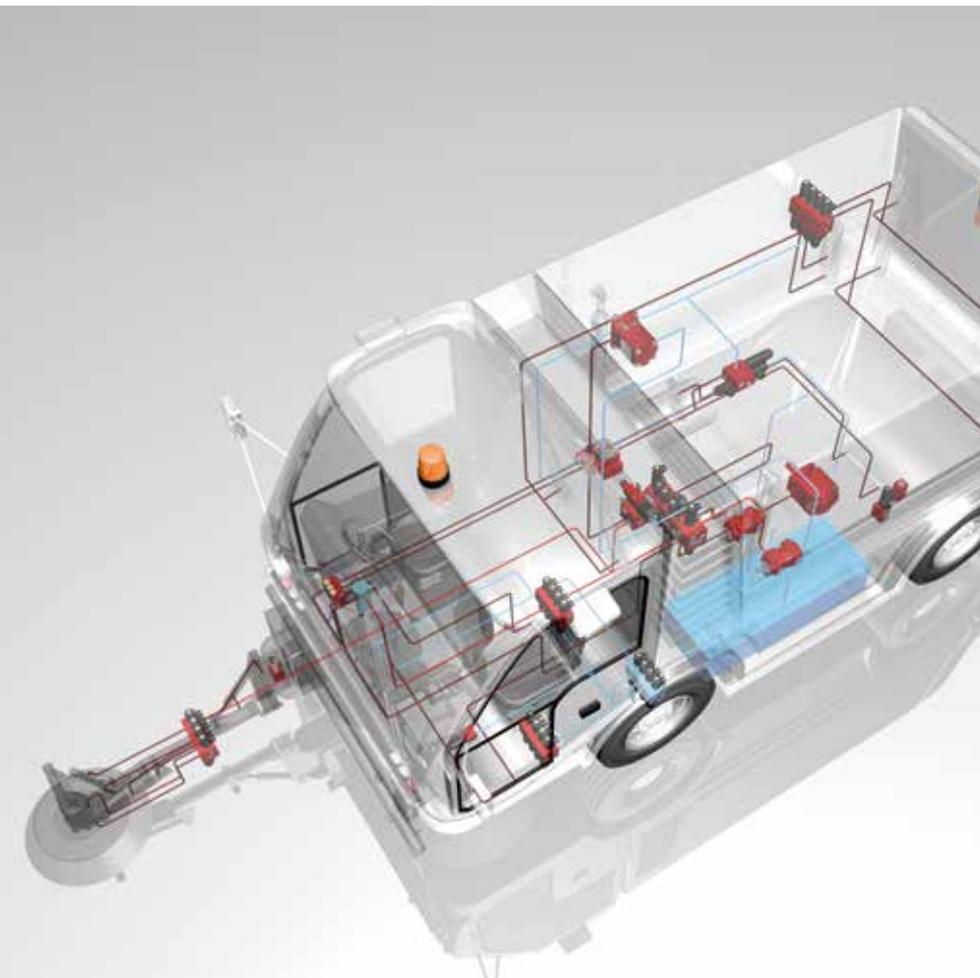
Elektrohydraulische Systemlösungen für **Mobilanwendungen**

Lösungen für

- Selbstfahrende Erntemaschinen
- Gezogene Maschinen
- Traktoren
- Universal-Geräteträger
- Kommunalfahrzeuge
- Winterdienstgeräte
- Radlader
- Teleskoplader
- Mobilkrane

Vorteile

- Alle Komponenten aus einer Hand
- Beratung bei Auslegung
- Breites Hydraulik - Knowhow
- Langjährige Erfahrung



Versorgung

- PowerPacks
- Pumpen

Eingabegeräte (HMI)

- Joysticks
- Bedien- und Eingabegeräte

Controller / Steuerung

- Hard- und Software Bausteine
- Programmierbare Abläufe
- Vorprogrammierte Bausteine zu den Hydraulik-Komponenten

Ventile

- Wege-Sitz- / Wege-Schieberventile
- Druckventile
- Stromregelventile
- Rückschlagventile
- Sicherheitsventile
- HIC (Individuelle Steuerblöcke)

Aktuatoren

- Motoren (rotierende Bewegung)
- Zylinder (lineare Bewegung)

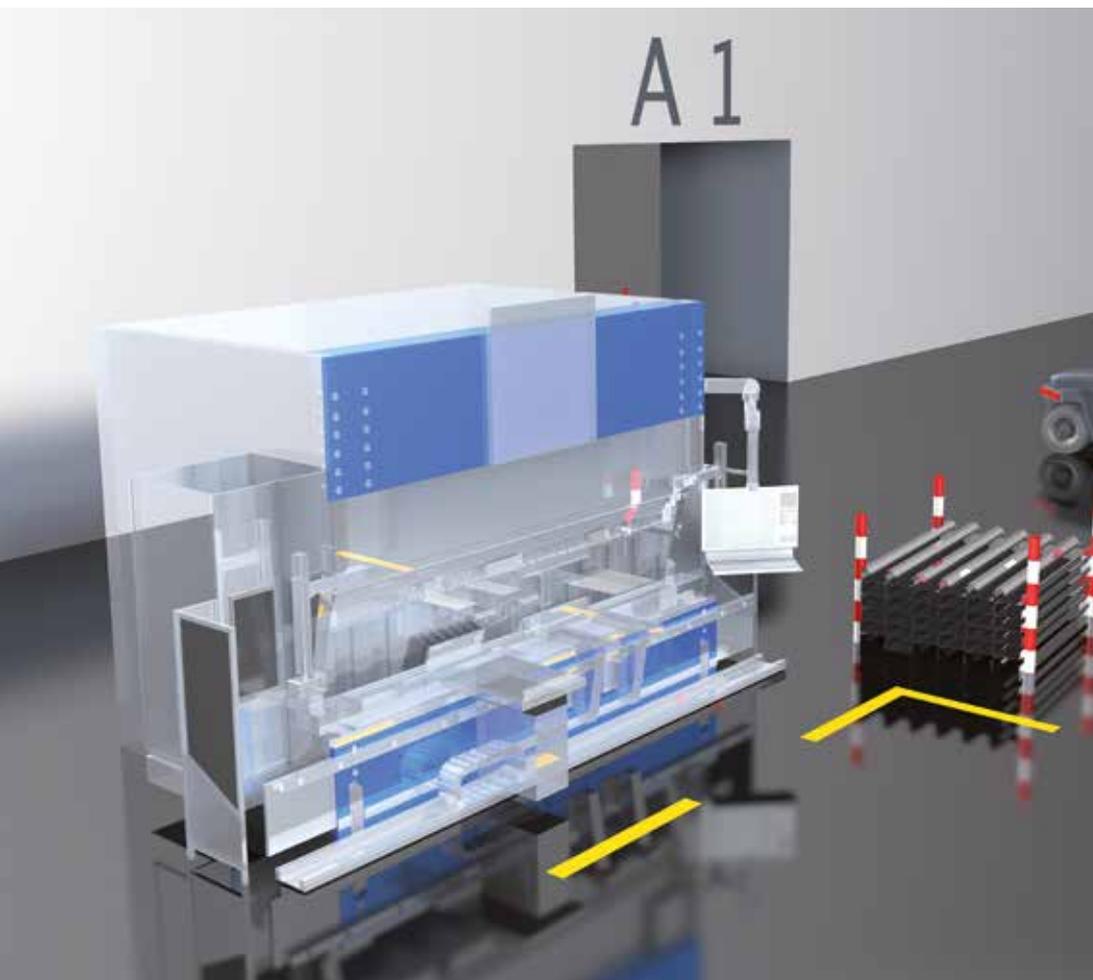
Elektrohydraulische Systemlösungen für Industrieanwendungen

Lösungen für

- Kunststoffpressen
- Hydraulische Pressen
- Hochspannungsschalter
- Windenergie
- Recyclingpressen
- Druckgussmaschinen
- Aggregatebau

Vorteile

- Hohe Leistung, Zuverlässigkeit und Stabilität
- Energiesparende Lösungen
- Energierückgewinnung



Versorgung

- Hydraulikaggregate
- Innenzahnrad-Triebwerke

Ventile

- Wege-Sitz- / Wege-Schieber-Ventile
- Druckregelventile
- Stromregelventile
- Rückschlagventile
- Sicherheitsventile
- HIC (Individuelle Steuerblöcke)

Aktuatoren

- Motoren (rotierende Bewegung)
- Zylinder (lineare Bewegung)

Systemlösungen für Aufzüge und ergonomische Werkbänke

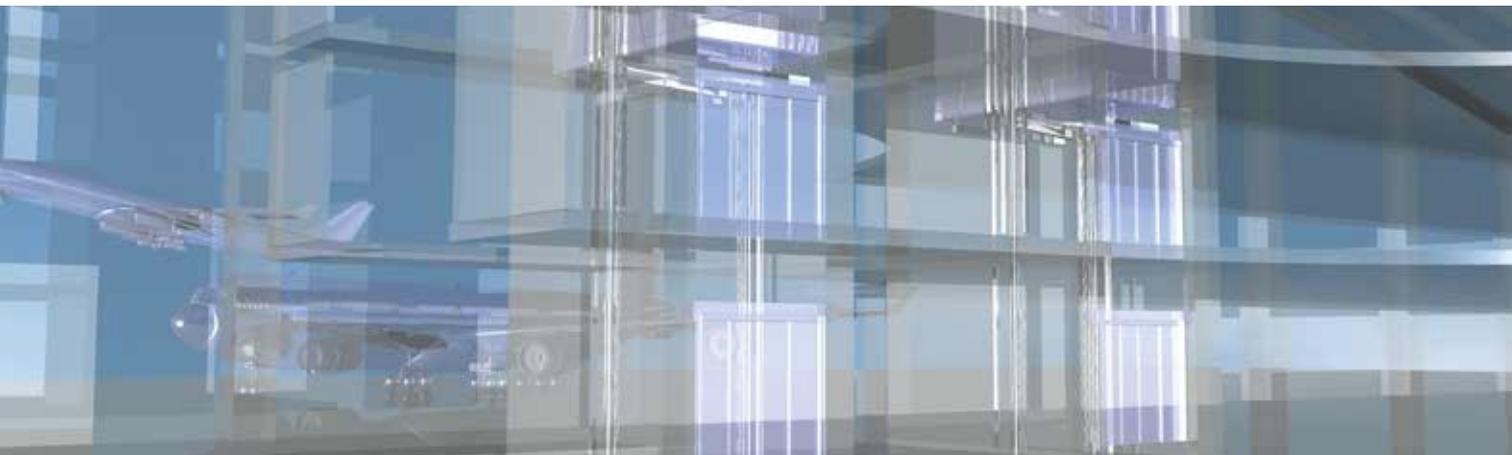
Aufzugshydraulik

Unsere Produktreihen

- Ventile
- Aggregate
- Zylinder

Vorteile

- Sanftes Lift-Fahrerlebnis dank elektronisch gesteuertem Ventil
- Hohe Fahrleistungen ohne Überhitzung in „Stoßzeiten“
- Lasten von 200 kg bis 40 000 kg
- Förderhöhe bis 25 m
- Energie sparende Lösungen



Dyna-Lift

Leistungsvermögen	kg 110 - 680
Stützzylinder	2 - 6
Hubwege	cm 15 - 50
Betriebsdruck	bar 56 - 86
Manuell betätigtes Handkurbelsystem oder mit Elektromotor	
E-Motor-Baugruppen lieferbar in 115 V, 220 V, 115 V (High Speed) Wechselstrom bzw. 12 und 24 V Gleichstrom	
Die Elektrovarianten sind UL-geprüft (vergleichbar VDE) und nach CSA zertifiziert (vergleichbar TÜV) und erfüllen die Gefahrenstoffverordnung ROHS (entspricht EU-Verordnung)	

Merkmale

- Verwandelt stationäre Baugruppen in nur wenigen Minuten in höhenverstellbare Einheiten
- Komplett, in der Höhe verstellbare Systeme

Vorteile

- Höhere Produktivität
- Optimale Ergonomie

Historie

- 1923** Gründung der „Maschinenfabrik Johann Bucher Guyer Griessen“ im heutigen Klettgau (Deutschland).
- 1974** Gründung der Bema-France für Fertigung und Vertrieb von Hydrauliksystemen in Rixheim (Frankreich).
- 1980** Gründung der Vertriebstochter BEMA Hydraulik Vertriebsges.m.b.H in Neumarkt a.W. (Österreich).
- 1984** Bucher GmbH wird zur Tochtergesellschaft der neu gegründeten Bucher Holding AG (Schweiz).
- 1989** Gründung der Vertriebstochter Bucher Hydraulics Ltd. in England.
- 1992** Gründung der Vertriebstochter Bucher Hydrauliek in den Niederlanden.
- 1993** Joint Venture in China (SBH).
- 1994** Eingliederung von Hidroirma, Reggio Emilia (Italien).
- 1995** Zusammenschluss der Barmag Hydraulics mit Beringer Hydraulik.
- 1996** Eingliederung von Beringer Hydraulik, Neuheim (Schweiz).
Bildung des Konzernbereiches Bucher Hydraulik. Die führende Gesellschaft ist Bucher Klettgau.
- 1997** Eingliederung von Hydrotechnik Frutigen Schweiz. Eingliederung von Dingkind, Taiwan.
Gründung der Vertriebstochter Bucher Hydraulics in den USA.
- 1998** Gründung der Vertriebstochter Bucher Hydraulics in der Türkei.
- 2000** Eingliederung Pumpenfertigung der Truninger AG (Schweiz).
Das Joint Venture in China wird eine 100%ige Tochtergesellschaft von Bucher Hydraulics.
- 2001** Bucher Hydraulics als gemeinsame Marke für die gesamte Gruppe.
- 2006** Gründung von Bucher Hydraulics India Pvt. Ltd.
- 2007** Eingliederung von Monarch Hydraulics Inc. (USA).
- 2008** Eingliederung von Command Controls Corp. (USA).
- 2012** Eingliederung von Ölhydraulik Altenerding Dechamps & Kretz GmbH & Co. KG, Deutschland.
- 2013** Akquisition von Eco Sistemas Industrias de Máquinas Ltda., Brasilien.
- 2015** Neues Logo und Umsetzung der Corporate Identity der Dachmarke Bucher Industries.
- 2018** Übernahme von Wuxi Deli Fluid Technology Co., Ltd, China

Johann Bucher



Smart Solutions. Superior Support.

Bucher Hydraulics
info@bucherhydraulics.com

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.bucherhydraulics.com