

Ventil Zubehör Betätigung

Handhebel, mechanische Betätigung
Typenreihe: HHC-...



- Alle Aussenteile mit Zink-Nickel-Beschichtung nach DIN EN ISO 19598 oder aus rostfreiem Stahl
- Erhältlich in arretierbarer und nicht arretierbarer Ausführung
- Einsatz für Standard-Ventilpatronen der Typenreihen W1... , W2... und W_22...
- Handhebel drehbar und ohne öffnen des Hydraulikkreises auswechselbar.
- In unbetätigter Stellung plombierbar

Beschreibung

Der Handhebel der Typenreihe HHC-... ist eine aufschraubbare Betätigung, welche nach Bedarf bei diversen Standard-Ventilpatronen eingesetzt werden kann. Beim loslassen des Hebels geht er selbständig in die unbetätigte Stellung zurück. Bei der arretier-

baren Variante kann der Hebel in betätigter Stellung eingerastet werden. Der Handhebel kann ohne Eingriff in den Hydraulikkreis nachgerüstet werden. (Siehe Abschnitt "Montageanleitung")

Sinnbild



arretierbar



nicht arretierbar

Technische Daten

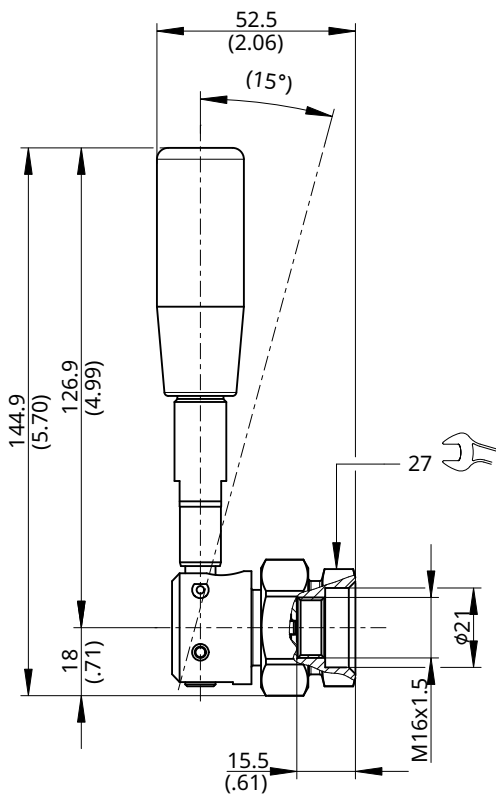
Allgemeine Kenngrößen	Bezeichnung, Wert, Einheit
Funktionsgruppe	Ventil Zubehör
Funktion	Betätigung
Ansteuerung	mechanische Betätigung
Merkmal	Handhebel
Gewindegrösse	mehrere, siehe Kapitel "Abmessungen, Schnittbild"
Einbaulage	siehe Kapitel "Montageanleitung"

Allgemeine Kenngrößen	Bezeichnung, Wert, Einheit
Masse	0,3 kg
Minimale Umgebungstemperatur	- 30 °C
Maximale Umgebungstemperatur	+ 50 °C
Oberflächenschutz	Alle Aussenteile mit Zink-Nickel-Beschichtung nach DIN EN ISO 19598 oder aus rostfreiem Stahl

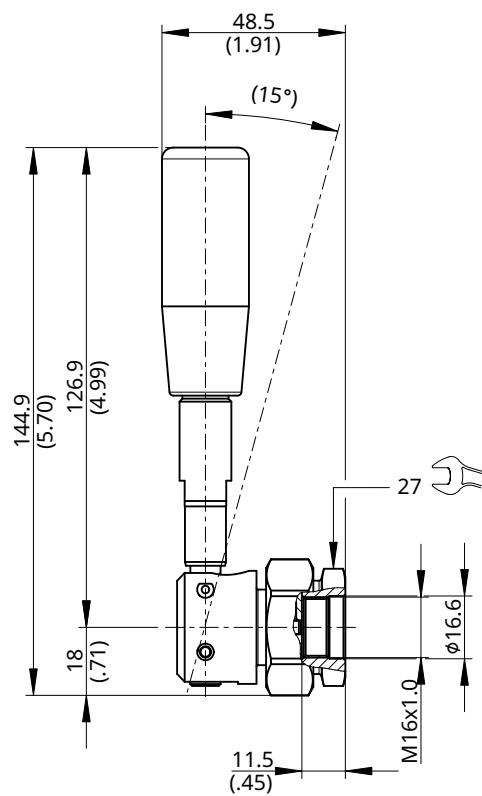
Abmessungen, Schnittbild

Beispiel für die Masseinheit:
Exampel for the dimensional units:
0.79 = 0.79 mm millimeter
(.031) = 0.031" inch

Handhebel "HHC-...-M16x1.5" (W1..., W2...)
Hand lever "HHC-...-M16x1.5" (W1..., W2...)

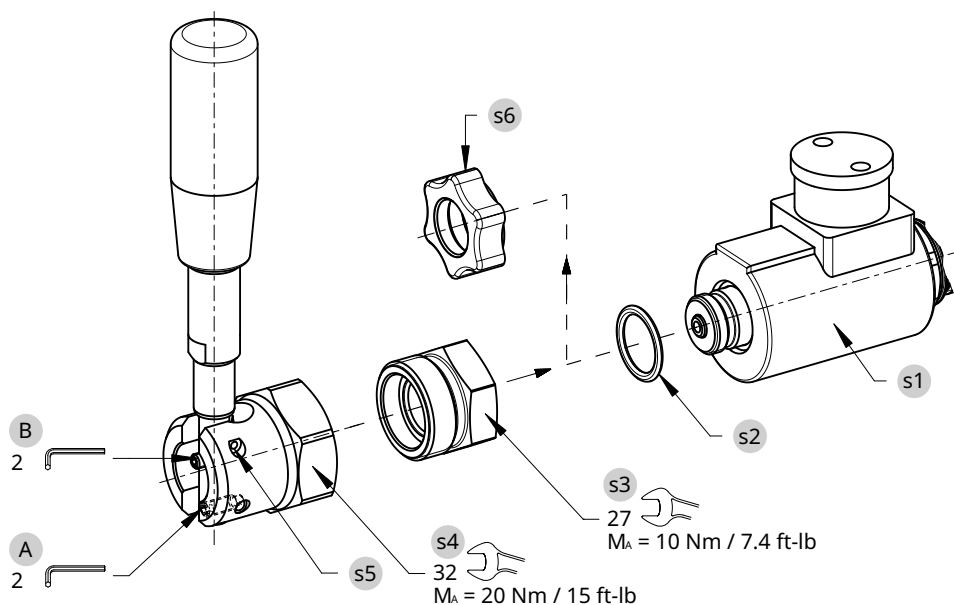


Handhebel "HHC-...-M16x1.0" (W_22...)
Hand lever "HHC-...-M16x1.0" (W_22...)



Montageanleitung

1. Befestigungsmutter **s6** demontieren
2. O-Ring **s2** und Magnetspule **s1** müssen gemäss Ventildatenblatt montiert sein.
3. Mutter **s3** von Hebel **s4** demontieren.
4. Mutter **s3** auf Ventil montieren und mit dem erforderlichen Drehmoment anziehen.
5. Hebel montieren, Mutter **s4** leicht anziehen.
6. Hebel in die gewünschte Position drehen. Mutter **s4** mit dem erforderlichen Drehmoment anziehen, dabei Mutter **s3** festhalten.
7. Mit Einstellschraube **A** den Hebel 90° zur Ventilachse ausrichten
8. Kontrollieren, dass Einstellschraube **B** noch nicht bis zum Anschlag angezogen ist.
9. Hebel bis zum Anschlag in Richtung Magnetspule **s1** schwenken und in betätigter Stellung festhalten.
10. Einstellschraube **B** bis zum Anschlag anziehen und dann um 1/3 Umdrehung lösen.
11. Ventil und Handhebel auf Funktion und richtiges Schaltverhalten prüfen.



HINWEIS!

s5 = Bohrung Ø2 mm für kundenseitige Plombierung. (Plombe nicht im Lieferumfang enthalten)



HINWEIS!

Die Einstellschraube **A** und **B** sind selbsthemmend. Häufiges verstellen kann die Selbsthemmung verringern.

Bestellangaben

		z.B.	HH	C	-	1	-	HN	-	M16X1.5	-	15.5	-	130
HH	= Handhebel													
A ... Q	= Standard-Ausführung nach gültigem Datenblatt													
Z ... R	= Spezial-Ausführung (auf Anfrage)													
1 ... 9	= Technischer Stand (bei Bestellung weglassen)													
HN	= Hebel, nicht arretierbar													
HR	= Hebel, arretierbar													
M16X1.5	= Gewindegrösse, M16x1.5													
M16X1.0	= Gewindegrösse, M16x1.0													
15.5	= Montage-Kennmass 15.5mm													
11.5	= Montage-Kennmass 11.5mm													
130	= Hebel-Kennmass 130mm													

info.ch@bucherhydraulics.com

www.bucherhydraulics.com

© 2025 durch Bucher Hydraulics AG Frutigen, 3714 Frutigen, Schweiz

Alle Rechte vorbehalten.

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Die Angaben entbinden den Anwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Auf Grund kontinuierlicher Verbesserungen der Produkte, sind Änderungen der in diesem Katalog gemachten Produktspezifikationen vorbehalten.