

Nachgeschaltete Individual-Druckwaage und Mengenteilerprinzip

Wege-Proportionalventilsystem Baureihe LVS18

Lösungen für die Mobilhydraulik

Sandwichbauweise

Produktbeschreibung

Modularer Aufbau für eine Vielzahl von Möglichkeiten

Die von uns speziell für die Mobilhydraulik entwickelten Proportionalventile in Sandwichbauweise steuern intern geregelt den Volumenstrom zum Verbraucher. Die Lastunabhängigkeit ist durch die nachgeschalteten Individual-Druckwaagen gewährleistet. Das flexibel konzipierte Baukastensystem setzt sich aus einem Eingangsmodul, Verbrauchermodule (bis zu acht Sektionen) und einem Endmodul zusammen. Besonders hervorzuheben sind die Sektionen mit integrierter On-board-Elektronik und Feldbus-Ansteuerung. Mit dem Mengenteilerprinzip steht ein leistungsfähiges System zur Vermeidung von Unterversorgung zur Verfügung.

Speziell für den Atex-Bereich sind explosionsgeschützte Ausführungen für die Geräteklassen G und D lieferbar.

Technische Daten

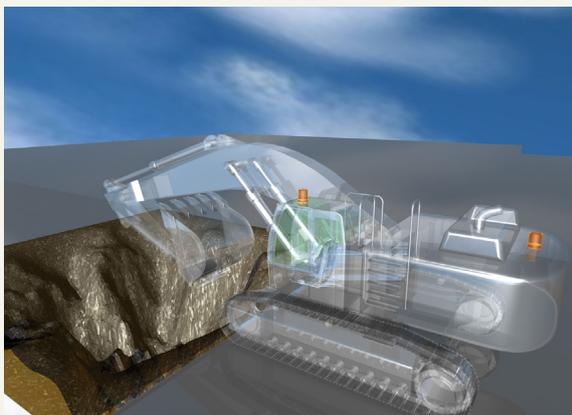
Maximaler Eingangsvolumenstrom an P	l/min	400
Maximaler Verbrauchervolumenstrom	l/min	260
Höchster zulässiger Pumpendruck	bar	370
Höchster zulässiger Lastdruck	bar	420

Anwendungsbeispiele

- Mobilkrane
- Feuerwehrfahrzeuge
- Bergbaumaschinen
- Umschlaggeräte
- Reach Stacker
- Erdbohrgeräte
- Hocharbeitsbühnen
- Offshore Anwendungen
- Forstmaschinen

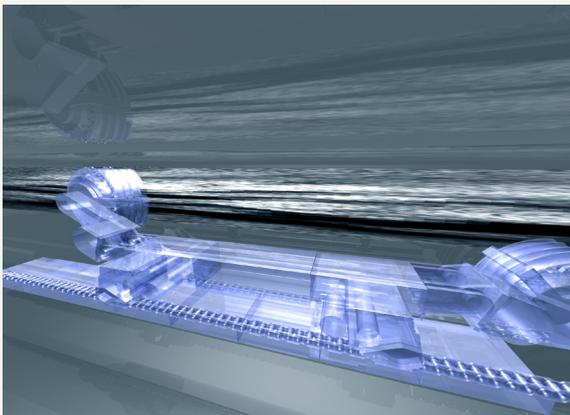
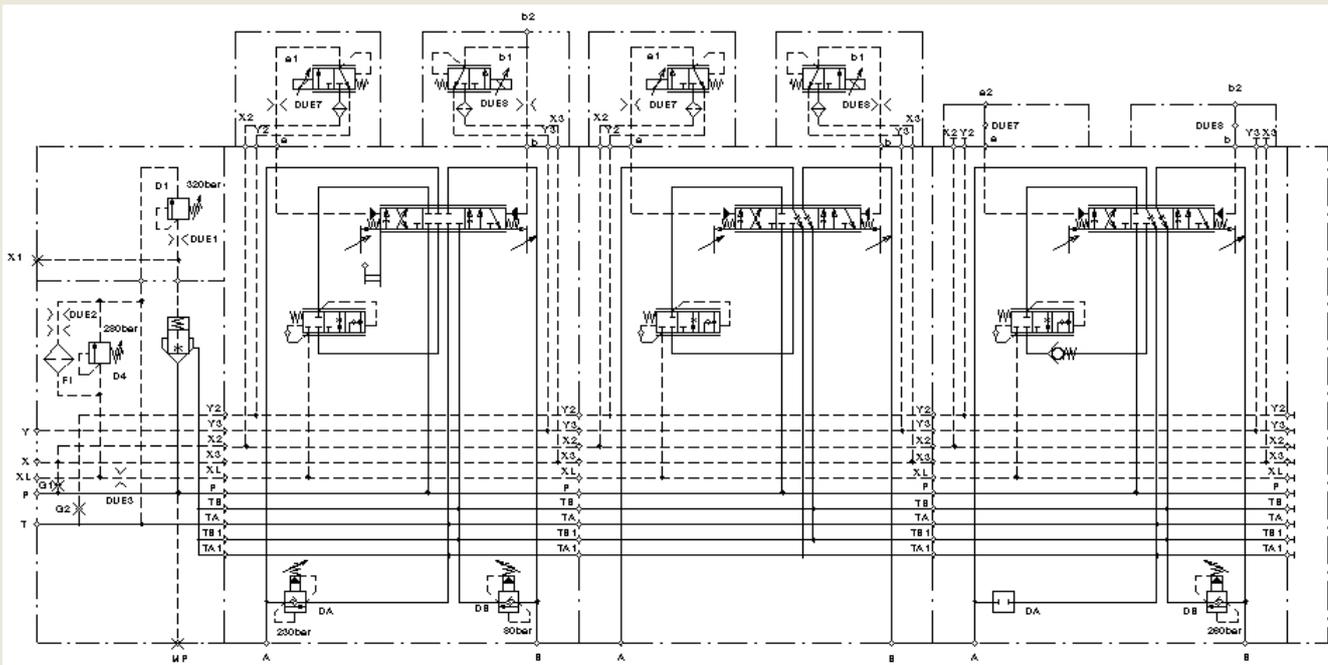
Vorteile

- Hohe Leistungsdichte
- Individuelle Anpassung an die Anwendung (bis zu 8 Verbrauchersektionen)
- Atex zugelassene Ventile: Ex-geschützte Ausführungen für die Geräteklassen G und D
- Mengenteilerprinzip durch nachgeschaltete Individual-Druckwaage
- OBE mit CAN Open-Ansteuerung, Positionsregelung, Kennlinienanpassung und Diagnosefähigkeit. Funktionale Sicherheit nach EN ISO 13849, PL „c“
- Unterschiedliche Ansteuerungsarten: elektrisch, hydraulisch, manuell und deren Kombination
- Individuelle Absicherung der Arbeitsanschlüsse
- Feinfühliges und lastunabhängiges Steuern, auch bei Parallelbetrieb



Funktionen

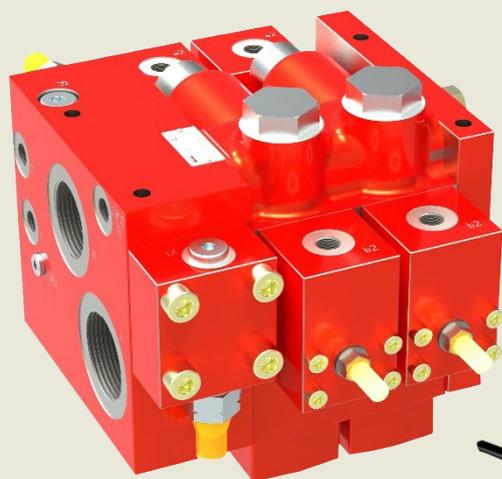
- Pumpendruckabsicherung und Begrenzung des max. Lastdruckes
- Druck-, Nachsaug- oder kombinierte Druck-Nachsaugventile in den Arbeitsanschlüssen
- Für den Einsatz mit Verstell- oder Konstantpumpen
- Mit DIN ISO- bzw. UNF-Gewindeanschlüssen oder mit SAE-Flanschen
- Druckdifferenz (Pumpendruck - max. Lastdruck) ca. 12 bar am Ventileingang



„So individuell wie die Wünsche unserer Kunden, so vielseitig sind unsere Lösungen“
Systemlösungen

Analoge Systemlösung

Hydraulisch angesteuert



Hydraulischer Ferngeber

- Betätigung der hydraulisch angesteuerten Ventilsektionen mittels X/Y-Achse



Steuerölversorgung

Analoge Systemlösung

Elektrohydraulisch angesteuert



Elektronischer Ferngeber

- Analog



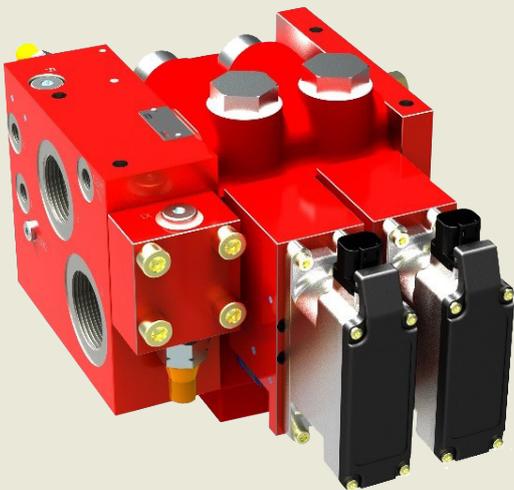
Proportionalverstärker

- für 6 Stück Proportionalmagnete



Spannungsversorgung

Feldbus Systemlösung (CANopen)



Betriebssystem

Das Bucher Hydraulics Betriebssystem bietet diese und viele andere Möglichkeiten und verbindet Elektronik und Hydraulik zu Ihrer Systemlösung.

- Visualisierung
- Protokollierung
- Parametrierung
- Diagnose
- CANopen Schnittstellen
- Funktionale Sicherheit



Elektronischer Ferngeber



Grafikterminal

- Bedienung
- Diagnose
- Konfiguration
- Datendownload
- Parametrierung



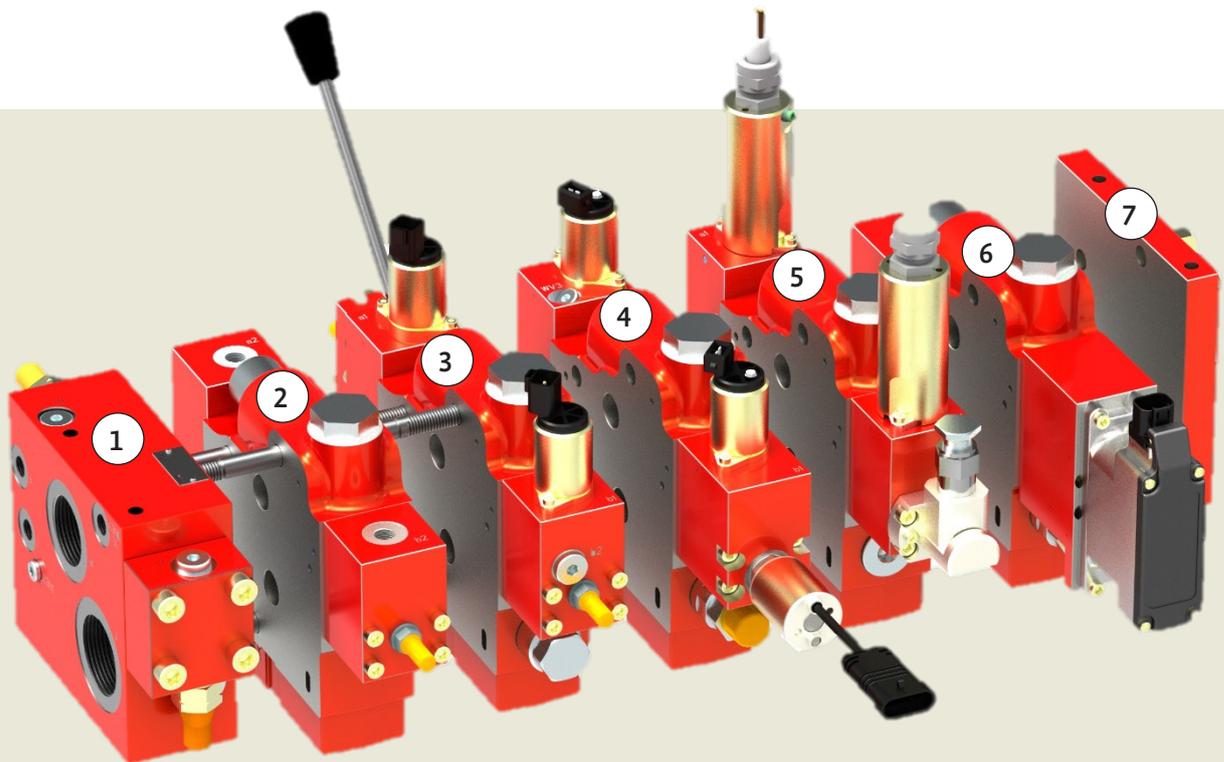
Mobile Steuereinheit

- Mobile SPS



Sensor

- analog



Module und Funktionen

- 1 Eingangplatte mit Systemdruckabsicherung und Begrenzung des maximalen Lastdruckes
- 2 Verbrauchermodul hydraulisch angesteuert
- 3 Verbrauchermodul elektrisch/manuell angesteuert mit Nachsaugventilen
- 4 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit kombiniertem Druck- und Nachsaugventil in den Arbeitsanschlüssen sowie einem Wegaufnehmer zur Kolbenhubüberwachung
- 5 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit explosionsgeschützten Vorsteuerventilen und Wegaufnehmer für den Einsatz im Bergbau oder anderen explosionsgefährdeten Bereichen (Verguss-/Druckkapselung).
Zum Bsp.  II 2G c I T4
- 6 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit Onboard Elektronik und CAN Bus
- 7 Endmodul ohne Funktion

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bucher Hydraulics Remscheid GmbH
 Ringstrasse 65
 DE-42897 Remscheid
 Tel.: +49 2191 4232510
 info.rs@bucherhydraulics.com
 www.bucherhydraulics.com