



Lösungen für die Mobilhydraulik in Sandwichbauweise

Wege-Proportionalventilsystem Baureihe SC18

Individuelle Versorgungsabschneidung Sandwichbauweise

Produktbeschreibung

Modularer Aufbau für eine Vielzahl von Möglichkeiten

Die von uns speziell für die Mobilhydraulik entwickelten Proportionalventile in Sandwichbauweise steuern intern geregelt den Volumenstrom zum Verbraucher. Die Lastunabhängigkeit ist durch vor- oder nachgeschaltete Individual-Druckwaagen (Load-Sensing-Prinzip) gewährleistet. Das flexibel konzipierte Baukastensystem setzt sich aus einem Eingangsmodul, Verbrauchermodule (bis zu acht Sektionen) und einem Endmodul zusammen. Besonders hervorzuheben sind die Sektionen mit integrierter Onboard Elektronik und Feldbus-Ansteuerung. Mit unserer neuen Baureihe LVS18 finden Sie alternativ in diesem Bereich auch eine Ausführung mit nachgeschalteter Druckwaage und Mengenteilprinzip. Speziell für den Atex-Bereich sind explosionsgeschützte Ausführungen für die Geräteklassen M2, G und D lieferbar. Weitere Informationen zu explosionsgeschützten Ausführungen finden Sie in unserem Flyer mit der Dokumentnummer 301-P-900003

Technische Daten

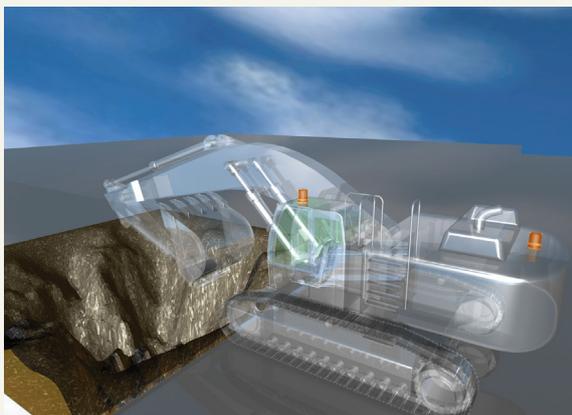
Maximaler Pumpenvolumenstrom	l/min	400
Maximaler Verbrauchervolumenstrom	l/min	260
Höchster zulässiger Pumpendruck	bar	370
Höchster zulässiger Lastdruck	bar	420

Anwendungsbeispiele

- Mobilkrane
- Feuerwehrfahrzeuge
- Bergbaumaschinen
- Umschlaggeräte
- Reach Stacker
- Erdbohrgeräte
- Hocharbeitsbühnen
- Offshore Anwendungen
- Forstmaschinen

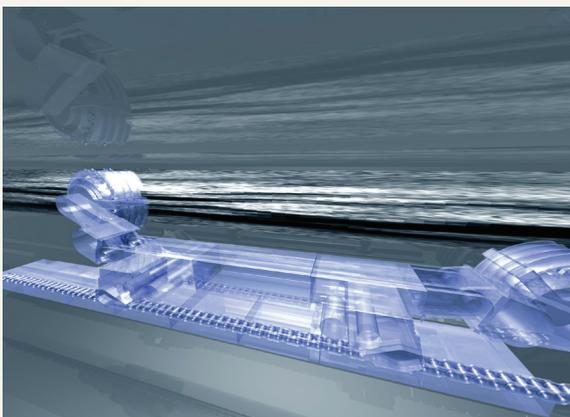
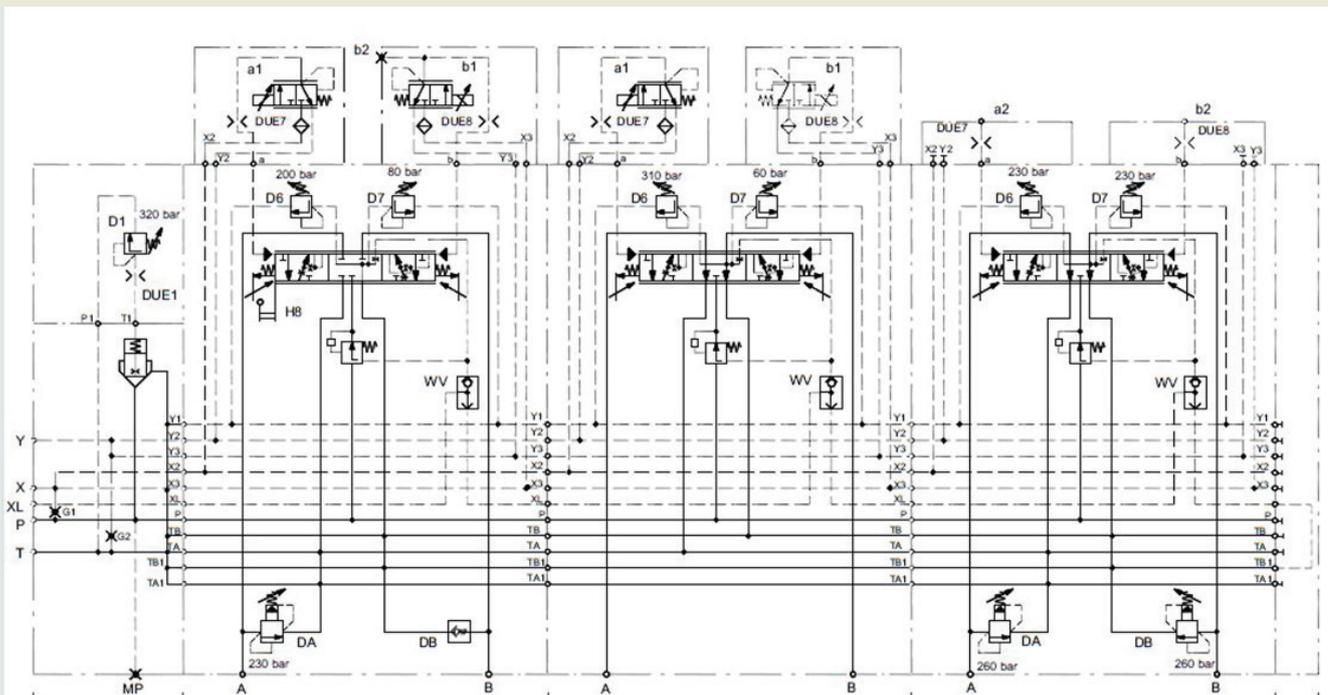
Vorteile

- Hohe Leistungsdichte
- Individuelle Anpassung an die Anwendung (bis zu 8 Verbrauchersektionen)
- Atex zugelassene Ventile: Eigensichere Ausführungen für Mining-Applikationen (Geräteklasse M2) und Ex-geschützte Ausführungen für die Geräteklassen G und D
- OBE mit CAN Open-Ansteuerung, Positionsregelung, Kennlinienanpassung und Diagnosefähigkeit. Funktionale Sicherheit nach EN ISO 13849, PL „c“
- Unterschiedliche Ansteuerungsarten: elektrisch, hydraulisch, manuell und deren Kombination
- Individuelle Lastdruckabschneidung
- Feinfühliges und lastunabhängiges Steuern, auch bei Parallelbetrieb



Funktionen

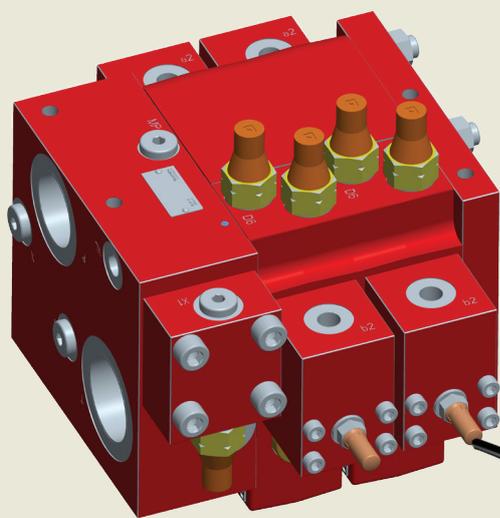
- Pumpendruckabsicherung
- Druckbegrenzung für Verbraucherausgang A und B getrennt (LS-Druckabschneidung)
- Schock- oder Nachsaugventile in den Verbraucheranschlüssen. Auch kombiniert möglich
- Ausgelegt für den Einsatz mit Konstant- oder Verstellpumpen
- Gewindeanschlüsse nach DIN ISO oder UNF sowie SAE-Flanschbild möglich
- Bus-Ansteuerung möglich (CAN Open)
- Druckdifferenz(Pumpendruck- max. Lastdruck) ca. 20 bar am Verbraucheranschluss



„So individuell wie die Wünsche unserer Kunden, so vielseitig sind unsere Lösungen“
Systemlösungen

Analoge Systemlösung

Hydraulisch angesteuert



Hydraulischer Ferngeber

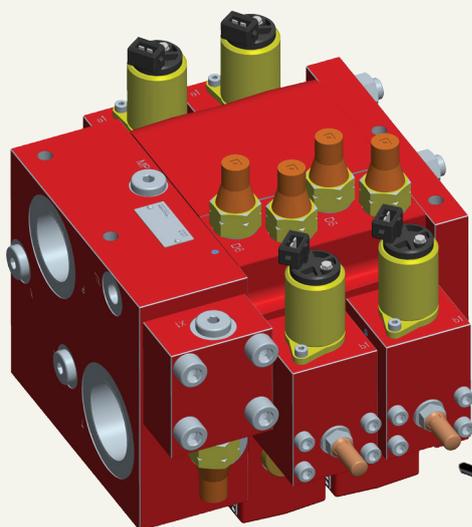
- Betätigung der hydraulisch angesteuerten Ventilektionen mittels X/Y-Achse



Steuerölversorgung

Analoge Systemlösung

Elektrohydraulisch angesteuert



Elektronischer Ferngeber

- Analog



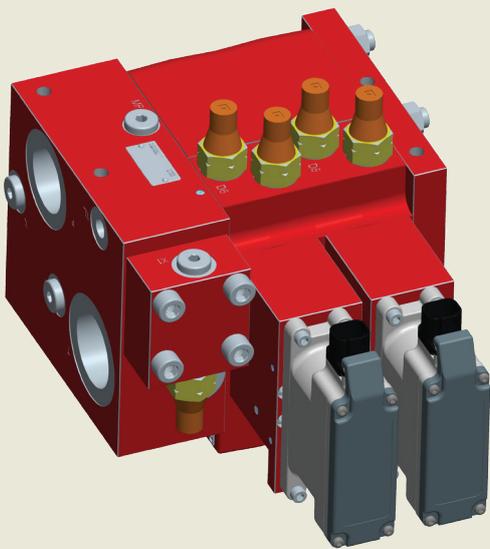
Proportionalverstärker

- für 6 Stück Proportionalmagnete



Spannungsversorgung

CAN Bus Systemlösung



Betriebssystem

Das Bucher Hydraulics Betriebssystem bietet diese und viele andere Möglichkeiten und verbindet Elektronik und Hydraulik zu Ihrer Systemlösung.

- Visualisierung
- Protokollierung
- Parametrierung
- Diagnose
- CAN Schnittstellen
- Sicherheit



Elektronischer Ferngeber

- CAN Bus fähig



Grafikterminal

- Bedienung
- Diagnose
- Konfiguration
- Datendownload



Kranterminal

- Konfiguration
- Parametrierung



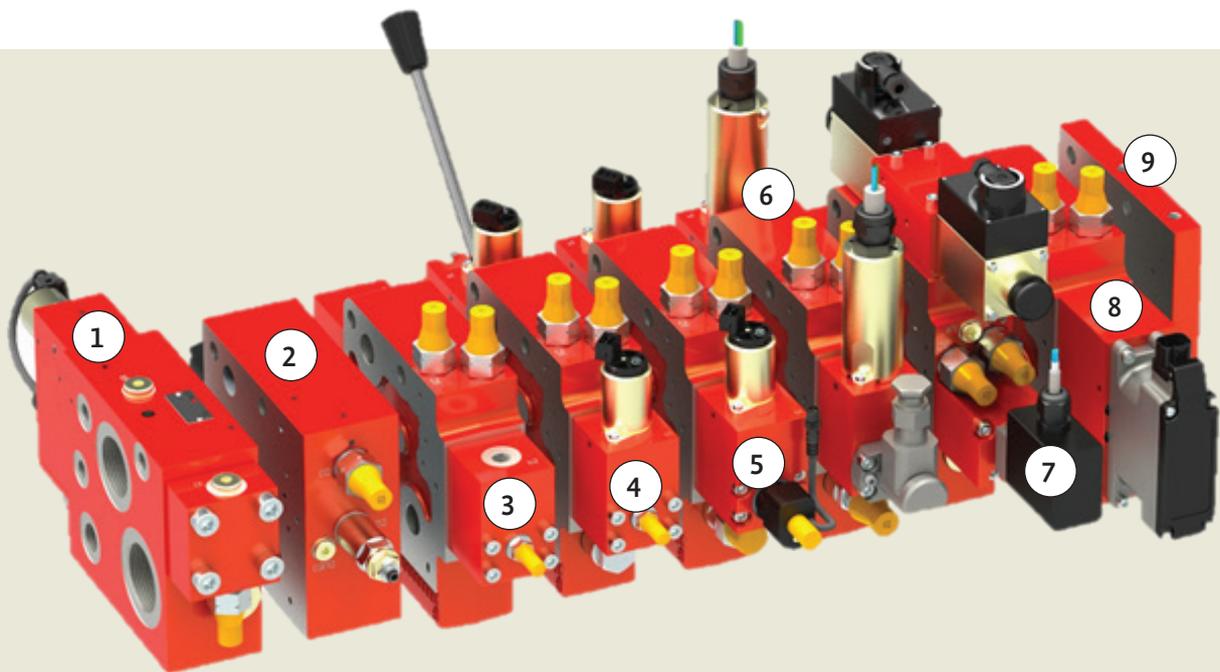
Mobile Steuereinheit

- Mobile SPS



Sensor

- analog
- CAN Bus fähig (digital)



Module und Funktionen

- 1 Eingangsplatte mit Systemdruckabsicherung
- 2 Zwischenmodul mit Steuerdruckaufbereitung und -abschaltung, wahlweise A/B-seitig
- 3 Verbrauchermodul hydraulisch angesteuert mit LS – Druckabschneidung A/B –Seite getrennt
- 4 Verbrauchermodul elektrisch/manuell angesteuert mit LS – Druckabschneidung A/B –Seite getrennt und Nachsaugventilen
- 5 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit LS – Druckabschneidung A/B –Seite getrennt und kombinierten Schock- und Nachsaugventilen in den Arbeitsanschlüssen sowie einem Wegaufnehmer zur Kolbenhubüberwachung
- 6 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit explosionsgeschützten Vorsteuerventilen und Wegaufnehmer für den Einsatz im Bergbau oder anderen explosionsgefährdeten Bereichen (Verguss-/Druckkapselung).
Zum Bsp.  II 2G c I T4
- 7 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit explosionsgeschützten Vorsteuerventil und Wegaufnehmer für den Einsatz im Bergbau (Eigensicherheit). Zum Bsp.  II 2G c I T4
- 8 Verbrauchermodul elektrisch angesteuert mit Onboard Elektronik und CAN Bus
- 9 Endmodul ohne Funktion

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bucher Hydraulics Remscheid GmbH

Ringstrasse 65
DE-42897 Remscheid
Tel.: +49 2191 4232510
info.rs@bucherhydraulics.com
www.bucherhydraulics.com