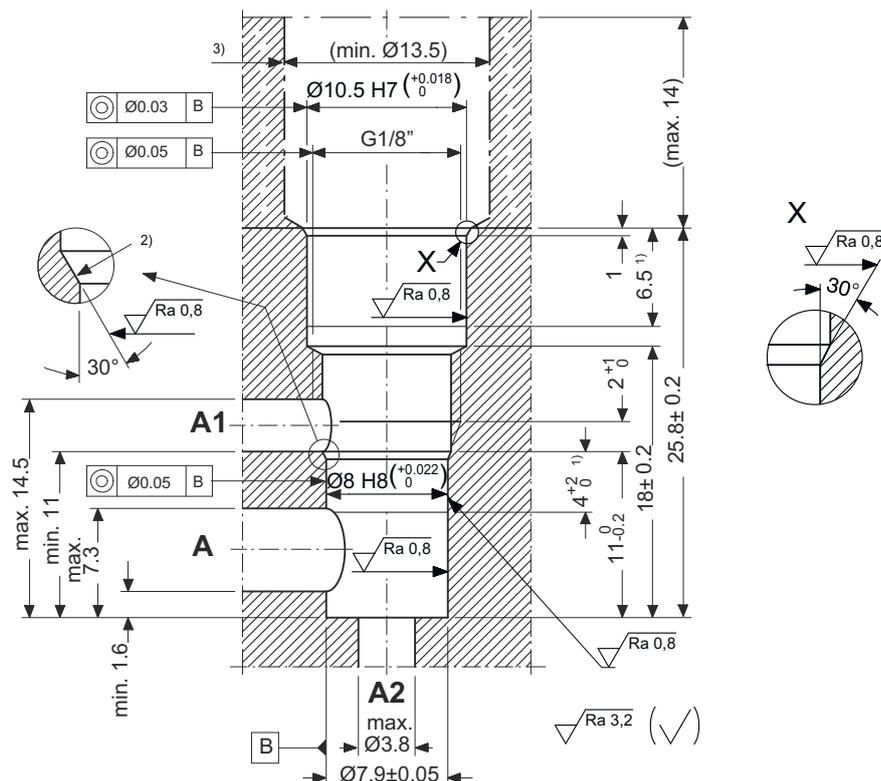


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: AEZ

Abmessungen, Schnittbild

Beispiel für die Masseinheit:  
Example for the dimensional units:  
0.79 = 0.79 mm millimeter



**i HINWEIS!  
NOTE!**

- 1) Passungstiefe  
Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) Der Gewindegang darf die Ringfläche und Ø8 H8 nicht verletzen.  
The thread runout must not damage the ring surface or the Ø8 H8.
- 3) Die Bohrungsform AEZ kann mit dem Stufenwerkzeug bei Bedarf in einer Bohrung von min. Ø13.5 mm, max. 14 mm tief versenkt gebohrt werden.  
If required, the AEZ cavity can be machined with the form tool in a recess having a min. Ø of 13.5 mm and a max. depth of 14 mm.

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.