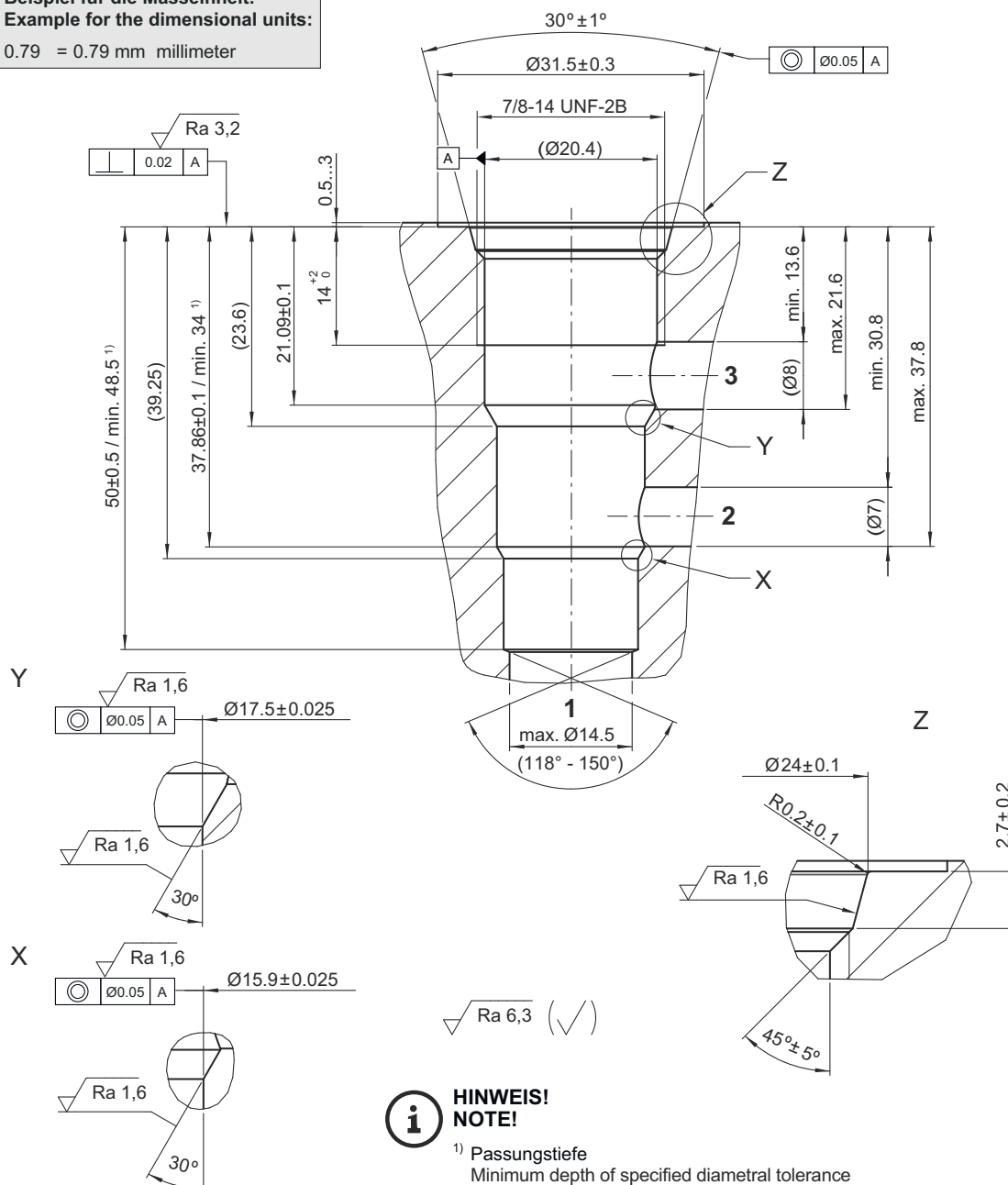


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: AU/C1030

## Abmessungen, Schnittbild

Beispiel für die Masseinheit:  
Example for the dimensional units:  
0.79 = 0.79 mm millimeter



**i HINWEIS!  
NOTE!**

<sup>1)</sup> Passungstiefe  
Minimum depth of specified diametral tolerance

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindegewinde in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.