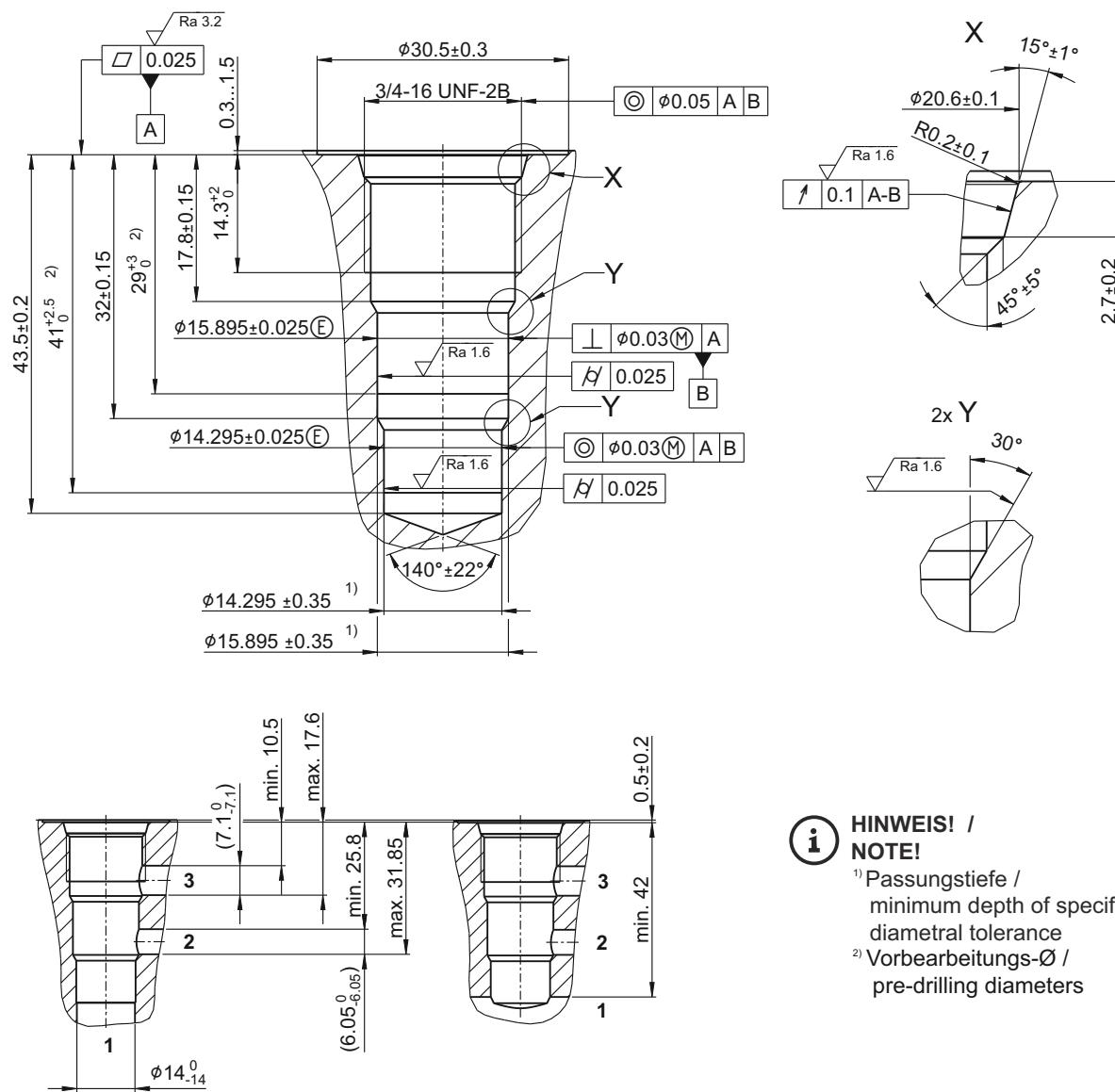


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: GP/C0830

Abmessungen, Schnittbild



HINWEIS! / NOTE!

- ¹⁾ Passungstiefe /
minimum depth of specified
diametral tolerance
- ²⁾ Vorbearbeitungs-Ø /
pre-drilling diameters

Montagehinweise



ACHTUNG!

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewinde-schneiden in einer Aufspannung auszuführen.



HINWEIS!

Bohrungsform nach Werksstandard.



HINWEIS!

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.